

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 11.12.2025
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 147448
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 280073-MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 10,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
 Chargen Nr. / batch no. : 188125S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,018	Si : 0,901	Mn: 1,517	S : 0,01
P : 0,014	Cr : 18,405	Ni : 12,285	Mo: 2,661
Nb:	Cu: 0,057	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,041
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV 19214 *(im reinen Schweißgut wurde die Eignung unter Schutzgas R1 nachgewiesen)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥32 (-196°C)
EN ISO 14175 - I1 *			



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 03.03.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148144
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 284978-MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 5,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
 Chargen Nr. / batch no. : 188125S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,018	Si : 0,901	Mn: 1,517	S : 0,01
P : 0,014	Cr : 18,405	Ni : 12,285	Mo: 2,661
Nb:	Cu: 0,057	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,041
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV 19214 *(im reinen Schweißgut wurde die Eignung unter Schutzgas R1 nachgewiesen)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥32 (-196°C)
EN ISO 14175 - I1 *			



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 09.03.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148180
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 285334 si
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 x 1000 Gewicht in kg: 10,00
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
 Chargen Nr. / batch no. : 188125S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,018	Si : 0,901	Mn: 1,517	S : 0,01
P : 0,014	Cr : 18,405	Ni : 12,285	Mo: 2,661
Nb:	Cu: 0,057	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,041
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 -ER316LSi / TÜV 19214 *(im reinen Schweißgut wurde die Eignung unter Schutzgas R1 nachgewiesen)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥32 (-196°C)
EN ISO 14175 - I1 *			



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.