

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	05.03.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	148174	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	285179-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 MIG	Gewicht in kg: 15,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-4462	
Chargen Nr. / batch no.	:	187330S	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,012	Si : 0,4	Mn: 1,45	S : 0,001
P : 0,016	Cr : 23,23	Ni : 8,63	Mo: 3,3
Nb:	Cu: 0,05	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,09
N : 0,17	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.9 ~ER(2209) / TÜV (0,80-1,60 mm)

EN ISO 14343-A

G 22 9 3 NL

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥450 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.