

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	27.11.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147415	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	278969-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 50,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AIMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	17295/1	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,04	Mn: 0,13	S :
P :	Cr : 0,12	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,008	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe: 0,14	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	07.01.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147621	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	280605-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AIMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	17295/1	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,04	Mn: 0,13	S :
P :	Cr : 0,12	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,008	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe: 0,14	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	25.02.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147921	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	284510-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	3,20x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AIMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	17295/1	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,04	Mn: 0,13	S :
P :	Cr : 0,12	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,008	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe: 0,14	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 27.02.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148087
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 284681-MG
 Abmessung in mm / dia. : 3,20x1000 Gewicht in kg: 5,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 5
 Chargen Nr. / batch no. : 17295/1

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,04	Mn: 0,13	S :
P :	Cr : 0,12	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,008	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe: 0,14	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.