

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 10.12.2025  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 147523  
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 279927-MG  
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 MIG      Gewicht in kg: 35,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 4,5 Mn  
 Chargen Nr. / batch no. : 17169/1

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,08	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,006	V :	Ti : 0,1
Al : Rest	Mg: 4,7	Fe: 0,16	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0003		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273      S Al 5183 (AIMg 4,5 Mn 0,7)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥130
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 26.01.2026  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 147792  
Vorgangs-Nr. / operation no. : 282196 si  
Abmessung in mm / dia. : 1,20 MIG      Gewicht in kg: 35,00  
Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 4,5 Mn  
Chargen Nr. / batch no. : 17169/1

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,08	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,006	V :	Ti : 0,1
Al : Rest	Mg: 4,7	Fe: 0,16	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0003		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥130
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen  
Dieses Dokument wurde  
elektronisch erstellt und ist ohne  
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 17.02.2026  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 147976  
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 283778-MG  
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 MIG Gewicht in kg: 42,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 4,5 Mn  
 Chargen Nr. / batch no. : 17169/1

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,08	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,006	V :	Ti : 0,1
Al : Rest	Mg: 4,7	Fe: 0,16	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0003		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AIMg 4,5 Mn 0,7)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥130
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.