

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 07.11.2025
Ihre Bestell-Nr. / your order : 147221
Vorgangs-Nr. / operation no. : 277623 si
Abmessung in mm / dia. : 1,60 x 1000 Gewicht in kg: 10,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
Chargen Nr. / batch no. : 187532S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,018	Si : 0,901	Mn: 1,517	S : 0,01
P : 0,014	Cr : 18,405	Ni : 12,285	Mo: 2,661
Nb:	Cu: 0,057	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,041
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 -ER316LSi / TÜV 19214 *(im reinen Schweißgut wurde die Eignung unter Schutzgas R1 nachgewiesen)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥32 (-196°C)
EN ISO 14175 - I1 *			



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 30.10.2025
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 147165
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 277070 si
 Abmessung in mm / dia. : 1,60 x 1000 Gewicht in kg: 20,00
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
 Chargen Nr. / batch no. : 187532S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,018	Si : 0,901	Mn: 1,517	S : 0,01
P : 0,014	Cr : 18,405	Ni : 12,285	Mo: 2,661
Nb:	Cu: 0,057	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,041
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 -ER316LSi / TÜV 19214 *(im reinen Schweißgut wurde die Eignung unter Schutzgas R1 nachgewiesen)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥32 (-196°C)
EN ISO 14175 - I1 *			



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 09.12.2025
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 147503
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 279807-MG
 Abmessung in mm / dia. : 3,25x350 Gewicht in kg: 112,5
 Schweißzusatz / welding wire : MT-RR C 6 blau
 Chargen Nr. / batch no. : 14232432B6

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,081	Si : 0,256	Mn: 0,468	S : 0,012
P : 0,013	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu:	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.1 ~E6013 TÜV (2,00-4,00 mm)

EN ISO 2560-A

E 42 O RC 11

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (0°C)



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 26.01.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 147738
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 282172 si
 Abmessung in mm / dia. : 3,25 x 350 Gewicht in kg: 9,00
 Schweißzusatz / welding wire : MT-RR C 6 blau
 Chargen Nr. / batch no. : 14232432B6

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,081	Si : 0,256	Mn: 0,468	S : 0,012
P : 0,013	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu:	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.1 ~E6013 TÜV (2,00-4,00 mm)

EN ISO 2560-A

E 42 O RC 11

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (0°C)



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 11.02.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 147928
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 283421 si
 Abmessung in mm / dia. : 3,25 x 350 Gewicht in kg: 22,50
 Schweißzusatz / welding wire : MT-RR C 6 blau
 Chargen Nr. / batch no. : 14232432B6

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,081	Si : 0,256	Mn: 0,468	S : 0,012
P : 0,013	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu:	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.1 ~E6013 TÜV (2,00-4,00 mm)

EN ISO 2560-A

E 42 O RC 11

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (0°C)



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 23.02.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148044
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 284307 si
 Abmessung in mm / dia. : 3,25 x 350 Gewicht in kg: 112,50
 Schweißzusatz / welding wire : MT-RR C 6 blau
 Chargen Nr. / batch no. : 14232432B6

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,081	Si : 0,256	Mn: 0,468	S : 0,012
P : 0,013	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu:	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.1 ~E6013 TÜV (2,00-4,00 mm)

EN ISO 2560-A E 42 O RC 11

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (0°C)



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 16.03.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148254
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 285954 si
 Abmessung in mm / dia. : 3,25 x 350 Gewicht in kg: 112,50
 Schweißzusatz / welding wire : MT-RR C 6 blau
 Chargen Nr. / batch no. : 14232432B6

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,081	Si : 0,256	Mn: 0,468	S : 0,012
P : 0,013	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu:	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.1 ~E6013 TÜV (2,00-4,00 mm)

EN ISO 2560-A E 42 O RC 11

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (0°C)



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 30.03.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148386
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 287047 si
 Abmessung in mm / dia. : 3,25 x 350 Gewicht in kg: 112,50
 Schweißzusatz / welding wire : MT-RR C 6 blau
 Chargen Nr. / batch no. : 14232432B6

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,081	Si : 0,256	Mn: 0,468	S : 0,012
P : 0,013	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu:	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.1 ~E6013 TÜV (2,00-4,00 mm)

EN ISO 2560-A

E 42 O RC 11

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (0°C)



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.