

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 11.03.2026
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 148232
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 285651-MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000 Gewicht in kg: 25,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
 Chargen Nr. / batch no. : 02601053

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,1	Si : 0,89	Mn: 1,4	S : 0,009
P : 0,011	Cr : 0,05	Ni : 0,04	Mo: 0,01
Nb: 0,001	Cu: 0,061	V : 0,001	Ti : 0,002
Al : 0,006	Mg:	Fe :	Co: 0,011
N : 0,0047	W : 0,001	Sn: 0,004	Zn :
Zr : 0,003	diverse: <0,0054		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.