



WITH RENEGADE

RENEGADE™

MIT WIG UND E-HAND AUF TOUR.

RENEGADE: MIT WIG UND E-HAND AUF TOUR.

Schweißer sind ständig unterwegs. Das erfordert Schnelligkeit. Das erfordert Ausdauer. Das erfordert Robustheit. Und dafür brauchen sie ein Gerät, das mithalten kann. Dieses Gerät ist die Renegade!

FLEXIBILITÄT PUR.

Als das kompakteste und leichteste Schweißgerät seiner Klasse ist die Renegade von ESAB wie gemacht für den mobilen Einsatz. Durch ihre drei Griffe lässt sie sich mühelos greifen, schieben, ziehen oder über der Schulter tragen und kann somit auch in schwer zugänglichen Bereichen eingesetzt werden.

Extrem kompakt und leicht – Die Renegade wiegt nur 15–17 kg (je nach Modell) und misst lediglich 460 x 200 x 320 mm (LxBxH). Damit hat sie im Vergleich zu Mitbewerbern den kleinsten Platzbedarf und erleichtert das Manövrieren mit dem Wagen beim Einsatz als wassergekühltes System.

Leicht zu tragen – Durch die drei Griffe im Design eines Überrollkäfigs lässt sich die Renegade einhändig, beidhändig oder auch per Kran anheben. Idealerweise trägt man sie mit dem gepolsterten Gurt über der Schulter, um beide Hände frei zu haben.

SCHWEISSER BRAUCHEN LEISTUNG.

Die Familie der Renegade besteht aus drei Modellen: ES 300i für E-Hand- sowie ET 300i und ET 300iP für HF-WIG- und E-Hand-Anwendungen.

Herausragende Leistung und Reichweite – Die Renegade liefert einen Schweißstrom von 300 A bei einer Einschaltdauer von 40 %. Lange Netz- und Schweißkabel ermöglichen einen Einsatzradius von bis zu 100 m.

Praktische Mehrspannungsfunktionen – Der Anschluss kann einphasig an 230 V (ET 300i und ET 300iP) oder dreiphasig an 208–528 V erfolgen. Durch die automatische Erkennung ist keine Umverkabelung erforderlich.

KONZIPIERT FÜR ANSPRUCHSVOLLSTE UMGEBUNGEN.

Stoß- und Fallprüfungen – Das Verbundgehäuse der Renegade erfüllt nicht nur die höchsten Ansprüche an die Widerstandsfähigkeit in rauen Umgebungen, es übertrifft sie sogar.

Einsatz unter extremen Temperaturen – Die Renegade ist für den Einsatz unter extremen Bedingungen, wie etwa für Temperaturen bis zu 55 °C, ausgelegt.

Hochbelastbare Anschlüsse für Kühler und Fernregler – Sämtliche Komponenten sind im tagtäglichen Gebrauch nicht nur robust und zuverlässig, sondern auch einfach anzuschließen und zu trennen.







KOMFORT UND KONTROLLE LIEGEN IN IHRER HAND.

Erstklassige Nahtansätze – Unabhängig vom Verfahren erhalten Sie bei jedem Zünden einen weichen und dennoch ausgeprägten Lichtbogen.

Intuitive Benutzeroberfläche – Die Digitalanzeige verfügt über große Tasten und Bedienelemente, sodass Parameter mühelos eingestellt und auch aus der Distanz bei allen Lichtverhältnissen abgelesen werden können.

Kabelaufnahmesystem – Über das integrierte Aufnahmesystem können die Kabel für den Transport am Gerät gesichert werden, wenn der Einsatzort gewechselt werden muss.

Schnelle Einrichtung – Die Einrichtung der Renegade ist überaus einfach und erfordert nur wenig Einarbeitung. Alle wichtigen Einstellungen sind leicht zugänglich.

Highspeed-Kommunikation zwischen Gerät und Lichtbogen – Im E-Hand-Modus erfolgt die Kommunikation zwischen Renegade und Lichtbogen schneller als bei den meisten anderen Geräten. Daraus ergeben sich eine bessere Steuerbarkeit, höhere Schweißgeschwindigkeiten und ein stabilerer Lichtbogen, der praktisch keine Schweißspritzer produziert.

Wenn Sie sich für dieses hochwertige Gerät entschlossen haben, sollten Sie auch die dazu passenden hochwertigen Schweißzusätze von ESAB nutzen. Profitieren Sie von unserer großen Auswahl an WIG-Stäben und Stabelektroden. Besuchen Sie uns unter esab.com/fillermetals.



ÜBERRAGENDE WIG-PERFORMANCE.

Zünden des Lichtbogens – Durch den über einen Hochfrequenz (HF) -Startvorgang gezündeten WIG-Lichtbogen wird garantiert, dass sich keine Wolframeinschlüsse bilden können. Für Anwendungen, in denen keine HF-Zündung zulässig ist, kann auf „Lift-TIG“ umgeschaltet werden.

WIG-Impulslichtbogen – Nutzen Sie zum WIG-Schweißen von dünnen Werkstoffen die Impulsfunktion der ET 300iP mit einer Frequenz von bis zu 999 Hz, um eine hervorragende Lichtbogenhandhabung, eine kontrollierte Wärmeeinbringung und erhöhte Schweißgeschwindigkeiten zu erhalten.

WIG-Einstellungen – Im 2-Stromwert Modus kann in prozentualer Abhängigkeit zwischen zwei Schweißströmen umgeschaltet werden und somit der Wärmeeintrag während des Schweißens gesteuert werden.

Zum Schutz des Schweißbads lassen sich Gasvor- und nachströmung einfach einstellen. Durch Einstellen des Stromanstiegs/Stromabfalls kann die Nahtqualität maximiert werden.

Höchste Flexibilität – Nur in Minuten und ohne Werkzeug kann die Renegade an eine Wasserkühlung auf einem Wagen angeschlossen und in ein wassergekühltes, tragbares Gerät verwandelt werden.

Fußpedal – Bei WIG-Anwendungen bleiben durch Einsatz des Fußpedals beide Hände zur Steuerung des Lichtbogens und Zufuhr des Schweißzusatzes frei.



OPTIMALE E-HAND-FUNKTIONEN.

Erstklassige E-Hand-Performance –

Die intelligente, integrierte Steuerung optimiert die Start- und Stopp-Performance und steuert die Lichtbogenstabilität.

Hervorragende Zellulose-Performance

(E6010 und E6011) – Die Renegade ES 300i bietet eine höhere Bogenspannung und einen größeren Bogenlänge und ermöglicht dadurch weiche Lichtbögen mit makellosen Starts und Stopps.

Arc force – Diese Funktion steuert den Tropfenübergang, um so einen weicheren oder konzentrierteren Bogen einzustellen.

Hot start – Der Hot Start verhindert, dass die Elektrode am Werkstück kleben bleibt.

Fernregler – Es sind zwei Optionen verfügbar. Der herkömmliche Fernregler MMA 3 wird zur Regelung des Schweißstroms eingesetzt. Mit dem Fernregler ER 1 mit Digitalanzeige können bei weiter von der Stromquelle entfernten Arbeiten SchweißEinstellungen in Echtzeit vorgenommen werden.



DAS BESTE IN KÜRZE.

VERFAHREN	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
DC WIG-Impulslichtbogen			X
DC WIG	X	X	X
E-Hand	X	X	X

WIG-ZÜNDUNG	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
WIG-Zündung		X	X
LiftTIG		X	X
LiveTIG	X		

WERKSTOFF	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Baustahl	X	X	X
Edelstahl	X	X	X

PAKET AUSSTATTUNG	ES 300i	ET 300i	ET 300iP
Impulseinstellungen			X
Hochfrequenzimpuls			X
2-Stromwert Modus		X	X
Einstellbares Vor- und Nachströmen		X	X
Einstellbarer Stromanstieg/Stromabfall		X	X
2-Takt/4-Takt-Zündfunktion		X	X
Kompatibel mit Fußpedal		X	X
Kompatibel mit Fernregler	X	X	X
Optionale Wasserkühlung		X	X
Digitalanzeige	X	X	X
Zellulose-Schweißoptimierung (E-Hand)	X		
Einstellbare Hot-Start-Regelung	X	X	X
Einstellbare Arc-Force-Regelung	X	X	X

Erleben Sie die Renegade in Aktion: esab.com/renegade.

TECHNISCHE DATEN

Primärspannung	230 VAC, +/- 10% 50/60 Hz (1-phasig) und 230–480 VAC +/- 10%, 50/60 Hz (3-phasig) +/- 10%
Strombereich	5–300 A (WIG und E-Hand, 200 A einphasig)
WIG-Schweißstrom	300 A/22 V bei 40 % 250 A/20 V bei 60 % 200 A/18 V bei 100 %
E-Hand-Schweißstrom	300 A/32 V bei 40 % 250 A/30 V bei 60 % 200 A/28 V bei 100 %
Gewicht	ES 300i: 15,5 kg ET 300i und ET 300iP: 17 kg
Abmessungen (LxBxH)	460 mm x 200 mm x 320 mm
Schutzart	IP 23
Garantie	3 Jahre

ZUBEHÖR

- **WIG-Brenner** – Verfügbar als luftgekühlte oder wassergekühlte Brenner mit 4 m und 8 m Länge.
- **Wasserkühlung** – Mit Schnellanschlusssystem zwischen Stromquelle und Kühlung.
- **Fußpedal** – Zur Regelung des Schweißstroms beim Schweißen, einschließlich Zündfunktion.
- **Fernregler** – mit oder ohne Digitalanzeige zur präzisen Einstellung der Parameter.
- **Wagen** – Erhältlich für große (20–50 l) oder kleine (5–10 l) Gasflaschen.



KONKURRENZLOSER SERVICE UND SUPPORT.

Wie bei allen Geräten von ESAB können Sie sich auch bei der Renegade auf unser Engagement für hervorragenden Kundendienst und Support verlassen. Unser geschulter Kundendienst ist darauf vorbereitet, schnell sämtliche Fragen zu beantworten, Probleme zu lösen und Sie bei der Wartung und Nachrüstung von Produkten zu unterstützen.

Weitere Informationen zu diesen Produkten erhalten Sie unter esab.com/renegade.

3-JAHRES-GARANTIE.

Der branchenweit führende Service und Support von ESAB bedeutet für unsere Kunden, dass sie durch die umfangreichste Garantie in der Branche geschützt sind, wenn sie einmal Hilfe benötigen.



ESAB / esab.com



XA00189030 / DE / DE / 07-31-18