

Werkszeugnis

LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

Produktlinie	Stabelektroden	
Produkt	FINCORD	
Abmessung mm	3.20X350XCBOX	Kunden-Ref.
Artikel-No.	W000287202	uns. Ref.
Charge/Lot	M1MS252410	Menge
Klassifizierung	AWS A 5.1 E 6013 EN ISO 2560 A E 42 0 RR 12	Kunde

Chemische Analyse (%) According to EN10204 2.2

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V
0.076	0.49	0.52	0.021	0.011	0.03	0.04	0.01	0.01	0.06	0.02

Mechanische Werte des Schweißgutes According to EN10204 2.2

Zugversuch Kerbschlagbiegeversuch

Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %	Temp. °C	KV J
AW	20	473	534	26	0	64

Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname	Verfasser	Verfasser	Zertif.-No.
Lincoln Electric France SAS	C.Dascalu	Von	02770408
AVENUE FRANKLIN ROOSEVELT		Dienststellung	Operation Officer
76121 LE GRAND QUEVILLY CEDEX		Datum	03/NOV/2025
France	Position: QES Manager		ZEU_CMN_1

Werkszeugnis

LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

Produktlinie	Stabelektroden
Produkt	FINCORD
Abmessung mm	3.20X350XCBOX
Artikel-No.	W000287202
Charge/Lot	M1MS252410
Klassifizierung	AWS A 5.1 E 6013 EN ISO 2560 A E 42 0 RR 12

Chemische Analyse (%) According to EN10204 2.2

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V
0.076	0.49	0.52	0.021	0.011	0.03	0.04	0.01	0.01	0.06	0.02

Mechanische Werte des Schweißgutes According to EN10204 2.2

Zugversuch Kerbschlagbiegeversuch

Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %	Temp. °C	KV J
AW	20	473	534	26	0	64

Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname	Verfasser	Verfasser	Zertif.-No.
Lincoln Electric France SAS	C.Dascalu	Von Francis Littaye	02789538
AVENUE FRANKLIN ROOSEVELT		Dienststellung Operation Officer	
76121 LE GRAND QUEVILLY CEDEX		Datum NOV/27/2025	ZEU_CMN , 1
France	Position: QES Manager		