

Werkzeugzeugnis



Produktlinie Stabelektroden
Produkt FINCORD
Abmessung mm 3.20X350XCBOX
Artikel-No. W000287202

Charge/Lot M1MS252410

Klassifizierung AWS A 5.1 E 6013
 EN ISO 2560 A E 42 0 RR 12

Kunden-Ref.
uns. Ref.
Menge
Kunde

Chemische Analyse (%)										According to EN10204 2.2
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V
0.076	0.49	0.52	0.021	0.011	0.03	0.04	0.01	0.01	0.06	0.02

Mechanische Werte des Schweißgutes					Kerbschlagbiegeversuch		According to EN10204 2.2
Zugversuch							
Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %	Temp. °C	KV J	
AW	20	473	534	26	0	64	

Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname
Lincoln Electric France SAS
AVENUE FRANKLIN ROOSEVELT
76121 LE GRAND QUEVILLY CEDEX
France

Verfasser
C.Dascalu

Position: QES Manager

Verfasser
Von **Kevin Campinho**
Dienststellung **Operation Officer**
Datum **03/NOV/2025**

Zertif.-No.
02770408
ZEU_CMN , 1



Werkzeugzeugnis



Produktlinie Stabelektroden
Produkt FINCORD
Abmessung mm 3.20X350XCBOX
Artikel-No. W000287202

Charge/Lot M1MS252410

Klassifizierung AWS A 5.1 E 6013
 EN ISO 2560 A E 42 0 RR 12

Kunden-Ref.
uns. Ref.
Menge
Kunde

Chemische Analyse (%)										According to EN10204 2.2
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V
0.076	0.49	0.52	0.021	0.011	0.03	0.04	0.01	0.01	0.06	0.02

Mechanische Werte des Schweißgutes					Kerbschlagbiegeversuch		According to EN10204 2.2
Zugversuch							
Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %	Temp. °C	KV J	
AW	20	473	534	26	0	64	

Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname
Lincoln Electric France SAS
AVENUE FRANKLIN ROOSEVELT
76121 LE GRAND QUEVILLY CEDEX
France

Verfasser
C.Dascalu

Position: QES Manager

Verfasser
Von **Francis Littaye**
Dienststellung **Operation Officer**
Datum **NOV/27/2025**

Zertif.-No.
02789538
ZEU_CMN , 1

