

Werkszeugnis

LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

Produktlinie	Stabelektroden	
Produkt	FINCORD	
Abmessung mm	2.50X350XCBOX	Kunden-Ref.
Artikel-No.	W000287201	uns. Ref.
Charge/Lot	M1MS252363	Menge
Klassifizierung	AWS A 5.1 E 6013 EN ISO 2560 A E 42 0 RR 12	Kunde

Chemische Analyse (%) According to EN10204 2.2

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V
0.076	0.49	0.52	0.021	0.011	0.03	0.04	0.01	0.01	0.06	0.02

Mechanische Werte des Schweißgutes According to EN10204 2.2

Zugversuch Kerbschlagbiegeversuch

Cond.	Temp.	Rp0.2	Rm	A5	Temp.	KV
	°C	MPa	MPa	%	°C	J
AW	20	473	534	26	0	50

Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname	Verfasser	Verfasser	Zertif.-No.
Lincoln Electric France SAS	C.Dascalu	Valerie Mercier	02766085
AVENUE FRANKLIN ROOSEVELT		Operation Officer	
76121 LE GRAND QUEVILLY CEDEX		Dienststellung	
France	 Position: QES Manager	Datum	28/OCT/2025

Werkszeugnis

LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

Produktlinie	Stabelektroden	
Produkt	FINCORD	
Abmessung mm	2.50X350XCBOX	Kunden-Ref.
Artikel-No.	W000287201	uns. Ref.
Charge/Lot	M1MS252363	Menge
Klassifizierung	AWS A 5.1 E 6013 EN ISO 2560 A E 42 0 RR 12	Kunde

Chemische Analyse (%) According to EN10204 2.2

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V
0.076	0.49	0.52	0.021	0.011	0.03	0.04	0.01	0.01	0.06	0.02

Mechanische Werte des Schweißgutes According to EN10204 2.2

Zugversuch Kerbschlagbiegeversuch

Cond.	Temp.	Rp0.2	Rm	A5	Temp.	KV
	°C	MPa	MPa	%	°C	J
AW	20	473	534	26	0	50

Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname	Verfasser	Verfasser	Zertif.-No.
Lincoln Electric France SAS	C.Dascalu	Laetitia Jeannin	02805919
AVENUE FRANKLIN ROOSEVELT		Operation Officer	
76121 LE GRAND QUEVILLY CEDEX		Dienststellung	
France	 Position: QES Manager	Datum	DEC/17/2025