

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	22.01.2026	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147768	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	281983-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 MIG	Gewicht in kg: 15,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-350 HB	
Chargen Nr. / batch no.	:	220242	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,42	Mn: 0,47	S : 0,003
P : 0,011	Cr : 5,55	Ni : 0,07	Mo: 0,52
Nb:	Cu: 0,17	V : 0,004	Ti : 0,001
Al : 0,007	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

EN ISO 14700

S Fe 2

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	
Härtebereich DIN 8555/T.1 / hardness		HB	325-375



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.