

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 28.01.2026  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 147818  
Vorgangs-Nr. / operation no. : 282383-CC  
Abmessung in mm / dia. : 1,00 MIG Gewicht in kg: 15,00  
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430  
Chargen Nr. / batch no. : 188864S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
chemical composition (welding material/solid product)

|           |             |             |           |
|-----------|-------------|-------------|-----------|
| C : 0,018 | Si : 0,901  | Mn: 1,517   | S : 0,01  |
| P : 0,014 | Cr : 18,405 | Ni : 12,285 | Mo: 2,661 |
| Nb:       | Cu: 0,057   | V :         | Ti :      |
| Al :      | Mg:         | Fe :        | Co: 0,041 |
| N :       | W :         | Sn :        | Zn :      |
| Zr :      | diverse:    |             |           |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 12 3 LSi

| Prüftemperatur                     |       | [°C] | RT           |
|------------------------------------|-------|------|--------------|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  | ≥320 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  | ≥510 (mind.) |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  | ≥25 (mind.)  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  | ≥32 (-196°C) |
|                                    |       |      |              |



Tanja vom Hagen  
Dieses Dokument wurde  
elektronisch erstellt und ist ohne  
Unterschrift gültig.