

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

## **Abnahmeprüfzeugnis 3.1**

nach EN 10204-2005-01

**INSPECTION CERTIFICATE  
CERTIFICAT DE RÉCEPTION**

Datum / date : 20.01.2026  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 147649  
Vorgangs-Nr. / operation no. : 281689-MG  
Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 15,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430  
Chargen Nr. / batch no. : 188277S

## Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt) chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,018	Si : 0,901	Mn: 1,517	S : 0,01
P : 0,014	Cr : 18,405	Ni : 12,285	Mo: 2,661
Nb:	Cu: 0,057	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,041
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanische Gütekriterien gemäß Anforderung nach EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV 19214 \*(im reinen Schweißgut wurde die Eignung unter Schutzgas R1 nachgewiesen)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 | Si

Prüftemperatur	[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa ≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa ≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%] ≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J] ≥32 (-196°C)
EN ISO 14175 - I1 *		

QUALITÄTSSICHERUNG  
MTC  
QUALITY ASSURANCE