

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 02.02.2026
Ihre Bestell-Nr. / your order : 1478049
Vorgangs-Nr. / operation no. : 282712 si
Abmessung in mm / dia. : 2,00 x 1000 Gewicht in kg: 15,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-307 WIG 1.4370
Chargen Nr. / batch no. : 188099S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,067	Si : 0,788	Mn: 6,825	S : 0,008
P : 0,013	Cr : 19,325	Ni : 8,705	Mo: 0,032
Nb:	Cu: 0,041	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,021
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV (1,0-4,0 mm)

EN ISO 14343-A

W 18 8 Mn

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	10.02.2026		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147920		
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	283364 si		
Abmessung in mm / dia.	:	2,00 x 1000	Gewicht in kg:	5,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-307 WIG	1.4370	
Chargen Nr. / batch no.	:	188099S		

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,067	Si : 0,788	Mn: 6,825	S : 0,008
P : 0,013	Cr : 19,325	Ni : 8,705	Mo: 0,032
Nb:	Cu: 0,041	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,021
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV (1,0-4,0 mm)

EN ISO 14343-A

W 18 8 Mn

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥500 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.