

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

|                               |   |            |                |      |
|-------------------------------|---|------------|----------------|------|
| Datum / date                  | : | 09.10.2025 |                |      |
| Ihre Bestell-Nr. / your order | : | 146962     |                |      |
| Vorgangs-Nr. / operation no.  | : | 275492-MG  |                |      |
| Abmessung in mm / dia.        | : | 1,00 MIG   | Gewicht in kg: | 15,0 |
| Schweißzusatz / welding wire  | : | MT-307     | 1.4370         |      |
| Chargen Nr. / batch no.       | : | 185791S    |                |      |

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
chemical composition (welding material/solid product)

|           |             |           |           |
|-----------|-------------|-----------|-----------|
| C : 0,077 | Si : 0,798  | Mn: 6,665 | S : 0,005 |
| P : 0,013 | Cr : 19,265 | Ni : 8,69 | Mo: 0,019 |
| Nb:       | Cu: 0,043   | V :       | Ti :      |
| Al :      | Mg:         | Fe :      | Co: 0,017 |
| N :       | W :         | Sn :      | Zn :      |
| Zr :      | diverse:    |           |           |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9    ~ER 307    /    TÜV (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 18 8 Mn

| Prüftemperatur                     |       | [°C] | RT            |
|------------------------------------|-------|------|---------------|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  | ≥ 350 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  | ≥ 510 (mind.) |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  | ≥ 25 (mind.)  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  | LNB           |



Tanja vom Hagen  
Dieses Dokument wurde  
elektronisch erstellt und ist ohne  
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

|                               |   |            |                |      |
|-------------------------------|---|------------|----------------|------|
| Datum / date                  | : | 22.01.2026 |                |      |
| Ihre Bestell-Nr. / your order | : | 147762     |                |      |
| Vorgangs-Nr. / operation no.  | : | 281963-MG  |                |      |
| Abmessung in mm / dia.        | : | 1,00 MIG   | Gewicht in kg: | 10,0 |
| Schweißzusatz / welding wire  | : | MT-307     | 1.4370         |      |
| Chargen Nr. / batch no.       | : | 185791S    |                |      |

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
chemical composition (welding material/solid product)

|           |             |           |           |
|-----------|-------------|-----------|-----------|
| C : 0,077 | Si : 0,798  | Mn: 6,665 | S : 0,005 |
| P : 0,013 | Cr : 19,265 | Ni : 8,69 | Mo: 0,019 |
| Nb:       | Cu: 0,043   | V :       | Ti :      |
| Al :      | Mg:         | Fe :      | Co: 0,017 |
| N :       | W :         | Sn :      | Zn :      |
| Zr :      | diverse:    |           |           |

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9    ~ER 307    /    TÜV (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 18 8 Mn

| Prüftemperatur                     |       | [°C] | RT            |
|------------------------------------|-------|------|---------------|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  | ≥ 350 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  | ≥ 510 (mind.) |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  | ≥ 25 (mind.)  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  | LNB           |



Tanja vom Hagen  
Dieses Dokument wurde  
elektronisch erstellt und ist ohne  
Unterschrift gültig.