

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 22.01.2026
Ihre Bestell-Nr. / your order : 147762
Vorgangs-Nr. / operation no. : 281963-MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00 MIG Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-318 MIG 1.4576
Chargen Nr. / batch no. : 185311S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,04	Si : 0,79	Mn: 1,34	S : 0,013
P : 0,022	Cr : 18,84	Ni : 11,63	Mo: 2,53
Nb: 0,651	Cu: 0,14	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,19
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER318 / TÜV

EN ISO 14343-A

G/W 19 12 3 Nb Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.