

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

### **Abnahmeprüfzeugnis 3.1**

nach EN 10204-2005-01

### **INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION**

Datum / date : 07.11.2025  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 147221  
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 277623 si  
 Abmessung in mm / dia. : 1,60 x 1000      Gewicht in kg: 10,00  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L      1.4430  
 Chargen Nr. / batch no. : 187532S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,018	Si : 0,901	Mn: 1,517	S : 0,01
P : 0,014	Cr : 18,405	Ni : 12,285	Mo: 2,661
Nb:	Cu: 0,057	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe:	Co: 0,041
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV 19214 \*(im reinen Schweißgut wurde die Eignung unter Schutzgas R1 nachgewiesen)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Prüftemperatur	[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa $\geq 320$ (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa $\geq 510$ (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%) $\geq 25$ (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J] $\geq 32$ (-196°C)
EN ISO 14175 - I1 *		

QUALITÄTSSICHERUNG  
MTC  
QUALITY ASSURANCE

Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 30.10.2025  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 147165  
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 277070 si  
 Abmessung in mm / dia. : 1,60 x 1000      Gewicht in kg: 20,00  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L      1.4430  
 Chargen Nr. / batch no. : 187532S

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,018	Si : 0,901	Mn: 1,517	S : 0,01
P : 0,014	Cr : 18,405	Ni : 12,285	Mo: 2,661
Nb:	Cu: 0,057	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe:	Co: 0,041
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV 19214 \*(im reinen Schweißgut wurde die Eignung unter Schutzgas R1 nachgewiesen)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Prüftemperatur	[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa $\geq 320$ (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa $\geq 510$ (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%) $\geq 25$ (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J] $\geq 32$ (-196°C)
EN ISO 14175 - I1 *		

QUALITÄTSSICHERUNG  
MTC  
QUALITY ASSURANCE

Tanja vom Hagen  
Dieses Dokument wurde  
elektronisch erstellt und ist ohne  
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

### **Abnahmeprüfzeugnis 3.1**

nach EN 10204-2005-01

### **INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION**

Datum / date : 09.12.2025  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 147503  
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 279807-MG  
 Abmessung in mm / dia. : 3,25x350      Gewicht in kg: 112,5  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-RR C 6 blau  
 Chargen Nr. / batch no. : 14232432B6

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,081	Si : 0,256	Mn: 0,468	S : 0,012
P : 0,013	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu:	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.1 ~E6013    TÜV (2,00-4,00 mm)

EN ISO 2560-A

E 42 O RC 11

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥420
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥22
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (0°C)

QUALITÄTSSICHERUNG  
MTC  
QUALITY ASSURANCE

Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 26.01.2026  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 147738  
 Vorgangs-Nr. / operation no. : 282172 si  
 Abmessung in mm / dia. : 3,25 x 350      Gewicht in kg: 9,00  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-RR C 6 blau  
 Chargen Nr. / batch no. : 14232432B6

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)  
 chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,081	Si : 0,256	Mn: 0,468	S : 0,012
P : 0,013	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu:	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe:	Co:
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.1 ~E6013    TÜV (2,00-4,00 mm)

EN ISO 2560-A

E 42 O RC 11

Prüftemperatur	[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa $\geq 420$
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa      500-640
Bruchdehnung / elongation	A5	[%] $\geq 22$
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J] $\geq 47 (0°C)$



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.