

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Werkszeugnis 2.2

nach EN 10204-2005-01

TEST REPORT

Datum / date : 18.11.2025
Ihre Bestell-Nr. / your order : 147305/147328
Vorgangs-Nr. / operation no. : 278216-MG
Abmessung in mm / dia. : 0,60 MIG Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
Chargen Nr. / batch no. : PH337

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,03	Si : 0,65-1,2	Mn: 1,0-2,5	S : 0,02
P : 0,03	Cr : 18,0-20,0	Ni : 11,0-14,0	Mo: 2,5-3,0
Nb:	Cu: 0,5	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 12 3 LSi

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥32 (-196°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.