



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2025-09-30

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC28004742 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101364736
Unser Zeichen/Our ref: Borbála Szabóné Pap
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20250930

Ihre Bestell-Nr./Your order: 146942
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN
Germany

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

LISSMAC MASCHINENBAU GMBH

LANZSTRASSE 4
88410 BAD WURZACH
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: SBZ2212014

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: OK 46.16 2.0x300mm
Artikel-Nr./Item no: 4616202400
Menge/Quantity: 12.3 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

All weld metal

C	0.08%
Si	0.21%
Mn	0.41%
Cr	0.02%
Ni	0.02%
Nb	0.004%
Cu	0.01%
V	0.018%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

SFA/AWS A5.1: E7014
EN ISO 2560-A: E 38 0 RC 11

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
440/64	510/74	26

Impact

Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
0/32	60/44

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Ellen Bjorgan

Quality Manager

J-P Ernoult

Product Manager