



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2025-12-04

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC28072711 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101413403
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20251204

Ihre Bestell-Nr./Your order: 147478/1391400025
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSEN
Germany

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

ZELLER BAEDERBAU GMBH

IN DEN SEEWIESEN 49
89520 HEIDENHEIM
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVZ4311590

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: OK Autrod 316LSi 1.0mm 15kg
Artikel-Nr./Item no: 1632109820
Schmelzen-Nr./Heat number: 573181
Menge/Quantity: 30 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.01%
Si	0.76%
Mn	1.8%
P	0.022%
S	0.015%
Cr	18.3%
Ni	11.3%
Mo	2.6%
Cu	0.1%
N	0.07%
FN WRC-92	8

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si
SFA/AWS A5.9: ER316LSi
Werkstoffnummer: ~1.4430

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	Rp0.2 [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN ISO	M12	As welded	400/58	560/81	37

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]	LE [mm/mils]
EN ISO	M12	As welded	+20/68	120/89	Not Available
EN ISO	M12	As welded	-60/-76	95/70	Not Available
EN ISO	M12	As welded	-110/-166	70/52	Not Available
EN ISO	M12	As welded	-196/-321	45/33	0.42/17

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Lot classification: Class S3 according to EN ISO 14344

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Per Ake Bjornstedt

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2025-12-09

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC28077018 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101415943
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20251209

Ihre Bestell-Nr./Your order: 1391401025/147509
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSEN
Germany

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

ZELLER BAEDERBAU GMBH

IN DEN SEEWIESEN 49
89520 HEIDENHEIM
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVZ4311590

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: OK Autrod 316LSi 1.0mm 15kg
Artikel-Nr./Item no: 1632109820
Schmelzen-Nr./Heat number: 573181
Menge/Quantity: 30 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.01%
Si	0.76%
Mn	1.8%
P	0.022%
S	0.015%
Cr	18.3%
Ni	11.3%
Mo	2.6%
Cu	0.1%
N	0.07%
FN WRC-92	8

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si
SFA/AWS A5.9: ER316LSi
Werkstoffnummer: ~1.4430

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	Rp0.2 [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN ISO	M12	As welded	400/58	560/81	37

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]	LE [mm/mils]
EN ISO	M12	As welded	+20/68	120/89	Not Available
EN ISO	M12	As welded	-60/-76	95/70	Not Available
EN ISO	M12	As welded	-110/-166	70/52	Not Available
EN ISO	M12	As welded	-196/-321	45/33	0.42/17

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Lot classification: Class S3 according to EN ISO 14344

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Per Ake Bjornstedt

Product Manager