



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2025-09-18

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27992738 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101356673
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20250918

Ihre Bestell-Nr./Your order: 146856
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address Empfänger/Cert receiver
PAWLOWSKI GMBH
OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSEN
Germany

Lieferadresse/Delivery address
MARTIN BAUR GMBH
KIESWERKE TRANSPORTBETONWERKE
RIEDSTRASSE 2 / SCHOTTERWERK B-R
88521 BINZWANGEN
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVZ3512004

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: OK AristoRod 12.63 1.0mm 18kg
Artikel-Nr./Item no: 1A63106910
Schmelzen-Nr./Heat number: 511855
Menge/Quantity: 36 KGM

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A: G 4Si1
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 5 M20 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 5 M21 4Si1
SFA/AWS A5.18: ER70S-6
CSA W48: B-G 49A 3 C1 S6
EN ISO 14341-B: G 55A 5 M21 S6
EN ISO 14341-B: G S6

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.06%
Si	0.98%
Mn	1.64%
P	0.009%
S	0.012%
Cr	0.02%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.01%
V	< 0.01%
Al	0.001%
Ti+Zr	0.01%

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN	M21	As welded	490/71	590/86	28

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN	M21	As welded	-40/-40	90/66
EN	M21	As welded	-50/-58	80/59

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.
Ihr Ansprechpartner:
ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de
Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.
This certificate is produced electronically.
Please refer any queries to: (see above)



<u>Qualitätskontrolle/Validation</u>			
Josef Moravek	Quality Manager	Raj Kumar Singh	Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2025-09-19

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27993961 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101357249
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20250919

Ihre Bestell-Nr./Your order: 313798 / 146860
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSEN
Germany

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

METALLBAU HUCHLER

CHORHERRENWEG 5/1
88339 BAD WALDSEE
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVZ3512004

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: OK AristoRod 12.63 1.0mm 18kg
Artikel-Nr./Item no: 1A63106910
Schmelzen-Nr./Heat number: 511855
Menge/Quantity: 54 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.06%
Si	0.98%
Mn	1.64%
P	0.009%
S	0.012%
Cr	0.02%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.01%
V	< 0.01%
Al	0.001%
Ti+Zr	0.01%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A: G 4Si1
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 5 M20 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 5 M21 4Si1
SFA/AWS A5.18: ER70S-6
CSA W48: B-G 49A 3 C1 S6
EN ISO 14341-B: G 55A 5 M21 S6
EN ISO 14341-B: G S6

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN	M21	As welded	490/71	590/86	28

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN	M21	As welded	-40/-40	90/66
EN	M21	As welded	-50/-58	80/59

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.
Ihr Ansprechpartner:
ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de
Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.
This certificate is produced electronically.
Please refer any queries to: (see above)



<u>Qualitätskontrolle/Validation</u>			
Josef Moravek	Quality Manager	Raj Kumar Singh	Product Manager