



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2025-06-27

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27915313 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101302664  
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
Bestelldatum/Your date: 20250627

Ihre Bestell-Nr./Your order: 883816 / 146210  
Ihr Zeichen/Your ref:  
Ihre Fax-Nr./Your fax:  
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSEN  
Germany

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

WELTE ROHRBIEGETECHNIK GMBH  
ABTEILUNG WARENEINGANG  
LESSINGSTRASSE 8  
89231 NEU-ULM  
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Los-Nr./Lot no:

PVZ2111330

**PRODUKT/PRODUCT**

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: OK Tigrod 316LSi 1.6x1000 5kg  
Artikel-Nr./Item no: 163216R150  
Schmelzen-Nr./Heat number: 474251  
Menge/Quantity: 10 KGM

**CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

| Wire/strip |       |
|------------|-------|
| C          | 0.01% |
| Si         | 0.7%  |
| Mn         | 1.8%  |
| P          | 0.02% |
| S          | 0.01% |
| Cr         | 18.3% |
| Ni         | 11.3% |
| Mo         | 2.6%  |
| Cu         | 0.2%  |
| N          | 0.07% |
| FN WRC-92  | 8     |

**KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS**

EN ISO 14343-A: W 19 12 3 L Si  
SFA/AWS A5.9: ER316LSi  
Werkstoffnummer: ~1.4430

**MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS**

acc to EN 10204 - 2.2

**Tensile**

| Standard | Shielding Gas | Condition | Rp0.2 [MPa/ksi] | Rm [MPa/ksi] | A5 [%] |
|----------|---------------|-----------|-----------------|--------------|--------|
| EN ISO   | I1            | As welded | 500/73          | 630/91       | 33     |

**Impact**

| Standard | Shielding Gas | Condition | Temp [°C/°F] | KV[J/ft-lb] |
|----------|---------------|-----------|--------------|-------------|
| EN ISO   | I1            | As welded | +20/68       | 175/129     |
| EN ISO   | I1            | As welded | -110/-166    | 110/81      |
| EN ISO   | I1            | As welded | -196/-321    | 90/66       |

A4, A5 = Elongation  
ReH = Upper Yield Point  
ReL = Lower Yield Point  
Rm = Ultimate Tensile Strength  
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset  
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

**BEMERKUNGEN/COMMENTS**

Typical data Impact (KV at -196 °C) 110 J

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Per Ake Bjornstedt,Paolo  
Torchiana

Product Manager,Product  
Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2025-07-03

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27921771 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101307012  
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
Bestelldatum/Your date: 20250703

Ihre Bestell-Nr./Your order: 146257 / 884010  
Ihr Zeichen/Your ref:  
Ihre Fax-Nr./Your fax:  
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSEN  
Germany

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

WELTE ROHRBIEGETECHNIK GMBH  
ABTEILUNG WARENEINGANG  
LESSINGSTRASSE 8  
89231 NEU-ULM  
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVZ2111330

**PRODUKT/PRODUCT**

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: OK Tigrod 316LSi 1.6x1000 5kg  
Artikel-Nr./Item no: 163216R150  
Schmelzen-Nr./Heat number: 474251  
Menge/Quantity: 30 KGM

**CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

| Wire/strip |       |
|------------|-------|
| C          | 0.01% |
| Si         | 0.7%  |
| Mn         | 1.8%  |
| P          | 0.02% |
| S          | 0.01% |
| Cr         | 18.3% |
| Ni         | 11.3% |
| Mo         | 2.6%  |
| Cu         | 0.2%  |
| N          | 0.07% |
| FN WRC-92  | 8     |

**KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS**

EN ISO 14343-A: W 19 12 3 L Si  
SFA/AWS A5.9: ER316LSi  
Werkstoffnummer: ~1.4430

**MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS**

acc to EN 10204 - 2.2

**Tensile**

| Standard | Shielding Gas | Condition | Rp0.2 [MPa/ksi] | Rm [MPa/ksi] | A5 [%] |
|----------|---------------|-----------|-----------------|--------------|--------|
| EN ISO   | I1            | As welded | 500/73          | 630/91       | 33     |

**Impact**

| Standard | Shielding Gas | Condition | Temp [°C/°F] | KV[J/ft-lb] |
|----------|---------------|-----------|--------------|-------------|
| EN ISO   | I1            | As welded | +20/68       | 175/129     |
| EN ISO   | I1            | As welded | -110/-166    | 110/81      |
| EN ISO   | I1            | As welded | -196/-321    | 90/66       |

A4, A5 = Elongation  
ReH = Upper Yield Point  
ReL = Lower Yield Point  
Rm = Ultimate Tensile Strength  
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset  
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

**BEMERKUNGEN/COMMENTS**

Typical data Impact (KV at -196 °C) 110 J

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Per Ake Bjornstedt,Paolo  
Torchiana

Product Manager,Product  
Manager