



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2025-06-23

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27909437 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101298406
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20250623

Ihre Bestell-Nr./Your order: 080837 // 146164
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address
PAWLOWSKI GMBH

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address
MTS MASCHINENBAU GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSEN
Germany

FLACHSSTRASSE 10
88512 MENGEN
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVZ1611587

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: Purus 46 CF 1.0mm 18kg
Artikel-Nr./Item no: 1A12106910
Schmelzen-Nr./Heat number: 749829
Menge/Quantity: 234 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.07%
Si	0.96%
Mn	1.62%
P	0.011%
S	0.016%
Cr	0.03%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.08%
V	0.001%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A: G 4Si1
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 4 M20 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	475/69	585/85	26

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	+20/68	130/96
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-30/-22	70/52
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-40/-40	60/44

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Raj Kumar Singh

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2025-06-23

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27909584 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101298423
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20250623

Ihre Bestell-Nr./Your order: 146165
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSEN
Germany

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

MBH
METALLBAU HEIDENHEIM
KOENIGSBRONNERSTRASSE 46
89520 HEIDENHEIM-SCHNAITHE
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVZ1611587

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: Purus 46 CF 1.0mm 18kg
Artikel-Nr./Item no: 1A12106910
Schmelzen-Nr./Heat number: 749829
Menge/Quantity: 180 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.07%
Si	0.96%
Mn	1.62%
P	0.011%
S	0.016%
Cr	0.03%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.08%
V	0.001%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A: G 4Si1
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 4 M20 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	475/69	585/85	26

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	+20/68	130/96
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-30/-22	70/52
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-40/-40	60/44

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Raj Kumar Singh

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2025-06-27

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27915764 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101303089
Unser Zeichen/Our ref: Borbála Szabóné Pap
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20250627

Ihre Bestell-Nr./Your order: 146137 / 146166
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSEN
Germany

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

HYMER GMBH & CO.KG

HOLZSTRASSE 19
88339 BAD WALDSEE
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVZ1611587

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: Purus 46 CF 1.0mm 18kg
Artikel-Nr./Item no: 1A12106910
Schmelzen-Nr./Heat number: 749829
Menge/Quantity: 36 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.07%
Si	0.96%
Mn	1.62%
P	0.011%
S	0.016%
Cr	0.03%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.08%
V	0.001%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A: G 4Si1
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 4 M20 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	475/69	585/85	26

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	+20/68	130/96
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-30/-22	70/52
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-40/-40	60/44

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Raj Kumar Singh

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2025-06-30

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27916917 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101303688
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20250630

Ihre Bestell-Nr./Your order: 146223/311785
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSEN
Germany

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

JOHANN GEORG WEBER
STAHL- UND METALLBAU
UNWERT 2
88260 ARGENBUEHL
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY

Los-Nr./Lot no:

PVZ1611587

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: Purus 46 CF 1.0mm 18kg
Artikel-Nr./Item no: 1A12106910
Schmelzen-Nr./Heat number: 749829
Menge/Quantity: 90 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.07%
Si	0.96%
Mn	1.62%
P	0.011%
S	0.016%
Cr	0.03%
Ni	0.01%
Mo	< 0.01%
Cu	0.08%
V	0.001%
Al	< 0.01%
Ti+Zr	0.01%

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A: G 4Si1
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 4 M20 4Si1
EN ISO 14341-A: G 46 4 M21 4Si1
SFA/AWS A5.18: ER70S-6

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	ReL [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	475/69	585/85	26

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	+20/68	130/96
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-30/-22	70/52
EN	M21 (EN ISO 14175)	As Welded	-40/-40	60/44

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Raj Kumar Singh

Product Manager