



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2025-05-12

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27866621 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101269036  
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
Bestelldatum/Your date: 20250512

Ihre Bestell-Nr./Your order: EBS25-6231/145869  
Ihr Zeichen/Your ref:  
Ihre Fax-Nr./Your fax:  
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address      Empfänger/Cert receiver  
PAWLOWSKI GMBH  
OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSEN  
Germany

Lieferadresse/Delivery address  
SCHNEIDTECHNIK SCHWAERZLER GMBH  
AM SCHAEFERHOF 3.  
88316 ISNY  
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY      Los-Nr./Lot no:      PVZ1511103

## PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: OK AristoRod 12.63 1.0mm 18kg  
Artikel-Nr./Item no: 1A63106910  
Schmelzen-Nr./Heat number: 51688  
Menge/Quantity: 18 KGM

## KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14341-A: G 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 5 M20 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 5 M21 4Si1  
SFA/AWS A5.18: ER70S-6  
CSA W48: B-G 49A 3 C1 S6  
EN ISO 14341-B: G 55A 5 M21 S6  
EN ISO 14341-B: G S6

## CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

| Wire/strip |         |
|------------|---------|
| C          | 0.07%   |
| Si         | 0.91%   |
| Mn         | 1.64%   |
| P          | 0.016%  |
| S          | 0.012%  |
| Cr         | 0.04%   |
| Ni         | 0.01%   |
| Mo         | < 0.01% |
| Cu         | 0.02%   |
| V          | < 0.01% |
| Al         | 0.001%  |
| Ti+Zr      | 0.01%   |

## MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

### Tensile

| Standard | Shielding Gas | Condition | ReL [MPa/ksi] | Rm [MPa/ksi] | A5 [%] |
|----------|---------------|-----------|---------------|--------------|--------|
| EN       | M21           | As welded | 490/71        | 590/86       | 28     |

### Impact

| Standard | Shielding Gas | Condition | Temp [°C/°F] | KV[J/ft-lb] |
|----------|---------------|-----------|--------------|-------------|
| EN       | M21           | As welded | -40/-40      | 90/66       |
| EN       | M21           | As welded | -50/-58      | 80/59       |

A4, A5 = Elongation  
ReH = Upper Yield Point  
ReL = Lower Yield Point  
Rm = Ultimate Tensile Strength  
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset  
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.  
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.  
Ihr Ansprechpartner:  
ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de  
Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.  
This certificate is produced electronically.  
Please refer any queries to: (see above)



|                                      |                 |                 |                 |
|--------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| <u>Qualitätskontrolle/Validation</u> |                 |                 |                 |
| Josef Moravek                        | Quality Manager | Raj Kumar Singh | Product Manager |