



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2025-02-18

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27782280 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101210194
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20250218

Ihre Bestell-Nr./Your order: 145168/2291343725
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSEN
Germany

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

ZELLER BAEDERBAU GMBH

IN DEN SEEWIESEN 49
89520 HEIDENHEIM
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVZ0610029

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: OK Autrod 316LSi 1.0mm 15kg
Artikel-Nr./Item no: 1632109820
Schmelzen-Nr./Heat number: E241796
Menge/Quantity: 30 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.02%
Si	0.8%
Mn	1.6%
P	0.015%
S	0.012%
Cr	18.3%
Ni	12.1%
Mo	2.5%
Cu	< 0.1%
FN WRC-92	6

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si
SFA/AWS A5.9: ER316LSi
Werkstoffnummer: ~1.4430

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	Rp0.2 [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN ISO	M12	As welded	400/58	560/81	37

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]	LE [mm/mils]
EN ISO	M12	As welded	+20/68	120/89	Not Available
EN ISO	M12	As welded	-60/-76	95/70	Not Available
EN ISO	M12	As welded	-110/-166	70/52	Not Available
EN ISO	M12	As welded	-196/-321	45/33	0.42/17

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Per Ake Bjornstedt

Product Manager



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2025-02-18

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27782281 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101210327
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816
Bestelldatum/Your date: 20250218

Ihre Bestell-Nr./Your order: 145171/1391344125
Ihr Zeichen/Your ref:
Ihre Fax-Nr./Your fax:
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSEN
Germany

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

ZELLER BAEDERBAU GMBH

IN DEN SEEWIESEN 49
89520 HEIDENHEIM
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVZ0610029

PRODUKT/PRODUCT

Marke/Brand: ESAB
Beschreibung/Desc: OK Autrod 316LSi 1.0mm 15kg
Artikel-Nr./Item no: 1632109820
Schmelzen-Nr./Heat number: E241796
Menge/Quantity: 60 KGM

CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip	
C	0.02%
Si	0.8%
Mn	1.6%
P	0.015%
S	0.012%
Cr	18.3%
Ni	12.1%
Mo	2.5%
Cu	< 0.1%
FN WRC-92	6

KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS

EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si
SFA/AWS A5.9: ER316LSi
Werkstoffnummer: ~1.4430

MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS

acc to EN 10204 - 2.2

Tensile

Standard	Shielding Gas	Condition	Rp0.2 [MPa/ksi]	Rm [MPa/ksi]	A5 [%]
EN ISO	M12	As welded	400/58	560/81	37

Impact

Standard	Shielding Gas	Condition	Temp [°C/°F]	KV[J/ft-lb]	LE [mm/mils]
EN ISO	M12	As welded	+20/68	120/89	Not Available
EN ISO	M12	As welded	-60/-76	95/70	Not Available
EN ISO	M12	As welded	-110/-166	70/52	Not Available
EN ISO	M12	As welded	-196/-321	45/33	0.42/17

A4, A5 = Elongation
ReH = Upper Yield Point
ReL = Lower Yield Point
Rm = Ultimate Tensile Strength
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

BEMERKUNGEN/COMMENTS

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Per Ake Bjornstedt

Product Manager