



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2025-02-05

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27769971 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101200183  
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
Bestelldatum/Your date: 20250205

Ihre Bestell-Nr./Your order: 25BE0411/145052  
Ihr Zeichen/Your ref:  
Ihre Fax-Nr./Your fax:  
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSEN  
Germany

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

MAX HILSCHER GMBH

LAUTERACHER WEG 4  
89160 DORNSTADT  
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVZ0411658

**PRODUKT/PRODUCT**

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: OK Autrod 12.56 1.0mm 18kg  
Artikel-Nr./Item no: 1256107710  
Schmelzen-Nr./Heat number: 413910  
Menge/Quantity: 1008 KGM

**CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

| Wire/strip |         |
|------------|---------|
| C          | 0.06%   |
| Si         | 0.86%   |
| Mn         | 1.42%   |
| P          | 0.011%  |
| S          | 0.010%  |
| Cr         | 0.02%   |
| Ni         | 0.01%   |
| Mo         | < 0.01% |
| Cu         | 0.09%   |
| V          | < 0.01% |
| Al         | < 0.01% |
| Ti+Zr      | 0.01%   |

**KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS**

EN ISO 14341-A: G 3Si1  
EN ISO 14341-A: G 38 2 C1 3Si1  
EN ISO 14341-A: G 42 3 M21 3Si1

**MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS**

acc to EN 10204 - 2.2

**Tensile**

| Standard | Shielding Gas | Condition | ReL [MPa/ksi] | Rm [MPa/ksi] | A5 [%] |
|----------|---------------|-----------|---------------|--------------|--------|
| EN       | M21           | As welded | 440/64        | 530/77       | 26     |

**Impact**

| Standard | Shielding Gas | Condition | Temp [°C/°F] | KV[J/ft-lb] |
|----------|---------------|-----------|--------------|-------------|
| EN       | M21           | As welded | -30/-22      | 70/52       |

A4, A5 = Elongation  
ReH = Upper Yield Point  
ReL = Lower Yield Point  
Rm = Ultimate Tensile Strength  
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset  
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

**BEMERKUNGEN/COMMENTS**

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.

Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.

Ihr Ansprechpartner:

ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Raj Kumar Singh

Qualitätskontrolle/Validation

Josef Moravek

Quality Manager

Raj Kumar Singh

Product Manager