



ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (3.1) - Chemische analyse  
Test Report(2.2) - Mechanische Eigenschaften  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) -Chemical analysis  
TEST REPORT (2.2) - Mechanical properties

Datum/Date 2025-02-19

Zeugnis-Nummer/Cert no: EC27783479 rev. 0

Unser Auftrag/Our order: 0101211024  
Unser Zeichen/Our ref: HYBRIS PRD account  
Kunden-Nr./Cust no: DEB00816  
Bestelldatum/Your date: 20250219

Ihre Bestell-Nr./Your order: 145178/5502100734  
Ihr Zeichen/Your ref:  
Ihre Fax-Nr./Your fax:  
Ihr e-mail/Your e-mail:

Rechnungsadresse/Invoice address

PAWLOWSKI GMBH

OGGENHAUSER HAUPTSTRASSE 77  
89522 HEIDENHEIM-OGGENHSN  
Germany

Empfänger/Cert receiver

Lieferadresse/Delivery address

VERALLIA DEUTSCHLAND AG

OBERLANDSTRASSE  
88410 BAD WURZACH  
Germany

LIEFERUNG/DELIVERY Los-Nr./Lot no: PVZ0210234

**PRODUKT/PRODUCT**

Marke/Brand: ESAB  
Beschreibung/Desc: OK AristoRod 12.63 1.0mm 18kg  
Artikel-Nr./Item no: 1A63106910  
Schmelzen-Nr./Heat number: 430240  
Menge/Quantity: 18 KGM

**CHEMISCHE ANALYSE/CHEMICAL ANALYSIS**

Actual results: acc to EN 10204 - 3.1

| Wire/strip |         |
|------------|---------|
| C          | 0.07%   |
| Si         | 0.94%   |
| Mn         | 1.60%   |
| P          | 0.010%  |
| S          | 0.010%  |
| Cr         | 0.03%   |
| Ni         | 0.01%   |
| Mo         | < 0.01% |
| Cu         | 0.03%   |
| V          | < 0.01% |
| Al         | 0.001%  |
| Ti+Zr      | 0.01%   |

**KLASSIFIZIERUNG/CLASSIFICATIONS**

EN ISO 14341-A: G 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 42 3 C1 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 5 M20 4Si1  
EN ISO 14341-A: G 46 5 M21 4Si1  
SFA/AWS A5.18: ER70S-6  
CSA W48: B-G 49A 3 C1 S6  
EN ISO 14341-B: G 55A 5 M21 S6  
EN ISO 14341-B: G S6

**MECHANISCHE GÜTEWERTE/MECHANICAL PROPS**

acc to EN 10204 - 2.2

**Tensile**

| Standard | Shielding Gas | Condition | ReL [MPa/ksi] | Rm [MPa/ksi] | A5 [%] |
|----------|---------------|-----------|---------------|--------------|--------|
| EN       | M21           | As welded | 490/71        | 590/86       | 28     |

**Impact**

| Standard | Shielding Gas | Condition | Temp [°C/°F] | KV[J/ft-lb] |
|----------|---------------|-----------|--------------|-------------|
| EN       | M21           | As welded | -40/-40      | 90/66       |
| EN       | M21           | As welded | -50/-58      | 80/59       |

A4, A5 = Elongation  
ReH = Upper Yield Point  
ReL = Lower Yield Point  
Rm = Ultimate Tensile Strength  
Rp0.2 = Yield Strength 0.2 offset  
Rp1.0 = Yield Strength 1.0 offset

Das Produkt wurde unter Anwendung eines QA-Programmes gemäß EN ISO 9001 hergestellt.  
Dieses Zeugnis wurde mit Hilfe der EDV erstellt.  
Ihr Ansprechpartner:  
ESAB Welding&Cutting GmbH,Winkelsweg 178-180,D-40764Langenfeld/Tel.0217339450/qa-germanic@esab.de  
Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.  
This certificate is produced electronically.  
Please refer any queries to: (see above)



Raj Kumar Singh

| <u>Qualitätskontrolle/Validation</u> |                 |                 |                 |
|--------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Josef Moravek                        | Quality Manager | Raj Kumar Singh | Product Manager |