



VERIFIZIERUNGSZERTIFIKAT

Kundeninfo

Kundenname:	Max Mustermann
Kundenadresse:	Musterstadt 98765

Schweißmaschineninfo

Gerätetyp:	Stromquelle
Hersteller:	Lorch
Modell:	S5 Pulse
Maschinen-ID:	0856-2151-0001-7

Verifizierungsinformationen

Verifizierungsdatum:	29.11.2024
Ablaufdatum:	28.11.2025
Verifizierungsgrad:	Norm
Verifizierungstyp:	Strom und Spannung kalibrieren
Netzspannung:	400 V
Umgebungstemperatur:	25 °C
Schweißprozesstyp:	MIG/MAG
Zertifikats-ID:	1-29112024-0856-2151-0001-7

Informationen zum Verifizierungsgerät

Gerätemodell:	Kemppi ArcValidator L 650
Geräte-ID:	2371364
Maschinentyp:	Elektronisch gesteuerte Widerstandslast
Kalibrierungsdatum:	14.03.2023
Sonstige Instrumente:	

VERIFIZIERUNGSERGEBNISSE

Sollwert [V]	Spannung [V]				Strom [A]			
	Referenz	Display	Zulässiger Bereich	Ergebnis	Referenz	Display	Zulässiger Bereich	Ergebnis
15,2	14,80	15,2	13,30 - 16,30	✓	24,0	24	14,0 - 34,0	✓
19,9	19,89	19,9	18,39 - 21,39	✓	118,1	118	108,1 - 128,1	✓
24,6	23,57	24,8	22,07 - 25,07	✓	211,9	212	201,9 - 221,9	✓
29,3	28,68	29,5	27,18 - 30,18	✓	305,8	304	295,8 - 315,8	✓
34,0	33,78	34,2	32,28 - 35,28	✓	400,0	397	390,0 - 410,0	✓

NOTIZEN



BESTANDEN
Verifizierung basiert auf Norm EN IEC 60974-14:2018

29.11.2024
Achim Weiß

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstraße 77
89522 Heidenheim-Oggenhausen
Telefon 07321/7307-0
info@pawlowski-gmbh.de
www.pawlowski-gmbh.de



VERIFIZIERUNGSZERTIFIKAT

Kundeninfo

Kundenname:	Max Mustermann
Kundenadresse:	Musterstadt 98765

Schweißmaschineninfo

Gerätetyp:	Drahtvorschubgerät
Hersteller:	Lorch
Modell:	S5 Pulse
Maschinen-ID:	0856-2151-0001-1

Verifizierungsinformationen

Verifizierungsdatum:	29.11.2024
Ablaufdatum:	28.11.2025
Verifizierungsgrad:	Norm
Verifizierungstyp:	Drahtvorschubgeschwindigkeit kalibrieren
Netzspannung:	400 V
Umgebungstemperatur:	25 °C
Zertifikats-ID:	1-29112024-0856-2151-0001-1

Informationen zum Verifizierungsgerät

Gerätemodell:	Kemppi ArcValidator L 650
Geräte-ID:	2371364
Maschinentyp:	Elektronisch gesteuerte Widerstandslast
Kalibrierungsdatum:	14.03.2023
Sonstige Instrumente:	

VERIFIZIERUNGSERGEBNISSE

Sollwert [m/min]	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)			
	Referenz	Display	Zulässiger Bereich	Ergebnis
1,0	1,0	1,0	0,37 - 1,63	✓
7,0	7,1	7,0	6,39 - 7,81	✓
13,0	13,2	13,0	11,88 - 14,52	✓
19,0	19,1	19,0	17,19 - 21,01	✓
25,0	24,9	25,0	22,41 - 27,39	✓

NOTIZEN



BESTANDEN
Verifizierung basiert auf Norm EN IEC 60974-14:2018

29.11.2024
Achim Weiß

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstraße 77
89522 Heidenheim-Oggenhausen
Telefon (07321) 7307-0
info@pawlowski-gmbh.de
www.pawlowski-gmbh.de