



VERIFIZIERUNGSZERTIFIKAT

Kundeninfo

Kundenname: Max Mustermann
Kundenadresse: Musterstadt 98765

Schweißmaschineninfo

Gerätetyp: Stromquelle
Hersteller: Lorch
Modell: S5 Pulse
Maschinen-ID: 0856-2151-0001-7

Informationen zum Verifizierungsgerät

Gerätemodell: Kemppi ArcValidator L 650
Geräte-ID: 2371364
Maschinentyp: Elektronisch gesteuerte Widerstandslast
Kalibrierungsdatum: 14.03.2023
Sonstige Instrumente:

Verifizierungsinformationen

Verifizierungsdatum: 29.11.2024
Ablaufdatum: 28.11.2025
Verifizierungsgrad: Norm
Verifizierungstyp: Strom und Spannung kalibrieren
Netzspannung: 400 V
Umgebungstemperatur: 25 °C
Schweißprozesstyp: MIG/MAG
Zertifikats-ID: 1-29112024-0856-2151-0001-7

VERIFIZIERUNGSERGEBNISSE									
Sollwert [V]	Spannung [V]				Ergebnis	Strom [A]			
	Referenz	Display	Zulässiger Bereich	Ergebnis		Referenz	Display	Zulässiger Bereich	Ergebnis
15,2	14,80	15,2	13,30 - 16,30	✓	24,0	24	14,0 - 34,0	✓	
19,9	19,89	19,9	18,39 - 21,39	✓	118,1	118	108,1 - 128,1	✓	
24,6	23,57	24,8	22,07 - 25,07	✓	211,9	212	201,9 - 221,9	✓	
29,3	28,68	29,5	27,18 - 30,18	✓	305,8	304	295,8 - 315,8	✓	
34,0	33,78	34,2	32,28 - 35,28	✓	400,0	397	390,0 - 410,0	✓	

NOTIZEN



BESTANDEN

Verifizierung basiert auf Norm EN IEC 60974-14:2018

29.11.2024

Achim Weiß

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstraße 77
89522 Heidenheim/Oggenhausen
Telefon (07321) 7307-0
info@pawlowski-gmbh.de
www.pawlowski-gmbh.de



VERIFIZIERUNGSZERTIFIKAT

Kundeninfo

Kundenname: Max Mustermann
Kundenadresse: Musterstadt 98765

Schweißmaschineninfo

Gerätetyp: Drahtvorschubgerät
Hersteller: Lorch
Modell: S5 Pulse
Maschinen-ID: 0856-2151-0001-1

Informationen zum Verifizierungsgerät

Gerätemodell: Kemppi ArcValidator L 650
Geräte-ID: 2371364
Maschinentyp: Elektronisch gesteuerte Widerstandslast
Kalibrierungsdatum: 14.03.2023
Sonstige Instrumente:

Verifizierungsinformationen

Verifizierungsdatum: 29.11.2024
Ablaufdatum: 28.11.2025
Verifizierungsgrad: Norm
Verifizierungstyp: Drahtvorschubgeschwindigkeit kalibrieren
Netzspannung: 400 V
Umgebungstemperatur: 25 °C
Zertifikats-ID: 1-29112024-0856-2151-0001-1

VERIFIZIERUNGSERGEBNISSE

Sollwert [m/min]	Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min)			
	Referenz	Display	Zulässiger Bereich	Ergbnis
1,0	1,0	1,0	0,37 - 1,63	✓
7,0	7,1	7,0	6,39 - 7,81	✓
13,0	13,2	13,0	11,88 - 14,52	✓
19,0	19,1	19,0	17,19 - 21,01	✓
25,0	24,9	25,0	22,41 - 27,39	✓

NOTIZEN

BESTANDEN

Verifizierung basiert auf Norm EN IEC 60974-14:2018

29.11.2024

Achim Weiß



Pawlowski GmbH
Oggenhäuser Hauptstraße 77
89522 Heidenheim-Oggenhausen
Telefon (07321) 7307-0
info@pawlowski-gmbh.de
www.pawlowski-gmbh.de