

# Werkzeugzeugnis

Produktlinie **Stabelektroden**  
Produkt **CITOREX**  
Abmessung mm **2.50X350XCBOX**  
Artikel-No. **W000258269**  
Charge/Lot **M1MS252296**  
Klassifizierung **AWS A5.1 E 6013**  
**EN ISO 2560-A E 38 2 RB 12**

Kunden-Ref.  
uns. Ref.  
Menge  
Kunde

## Chemische Analyse (%) According to EN10204 2.2

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V
0.069	0.18	0.57	0.020	0.008	0.03	0.04	0.01	0.01	0.05	0.02

## Mechanische Werte des Schweißgutes According to EN10204 2.2

Zugversuch					Kerbschlagbiegeversuch	
Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %	Temp. °C	KV J
AW	20	432	498	27	-20	54

## Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname  
**Lincoln Electric France SAS**  
**AVENUE FRANKLIN ROOSEVELT**  
**76121 LE GRAND QUEVILLY CEDEX**  
**France**

Verfasser  
**C.Dascalu**  
  
Position: QES Manager

Verfasser  
Von **Laetitia Jeannin**  
Dienststellung **Operation Officer**  
Datum **AUG/18/2025**

Zertif.-No.  
**02711182**  
ZEU\_CMN , 1