

# Abnahmeprüfzeugnis 3.1



Produktlinie **Metal Cored Wire**  
Produkt **FLUXOFIL M10 1.0X0016XB300**  
Abmessung mm **1.0mm**  
Artikel-No. **W000281014**  
Charge/Lot **M1FC244335**  
Klassifizierung **AWS A5.18: E70C-6M H4**  
**EN ISO 17632-A: T 46 4 M M21 1 H5**

Kunden-Ref. **145509**  
uns. Ref. **821482933**  
Menge **80.0 KG**  
Kunde **PAWLOWSKI GMBH**

**OGGENHAUSER HAUPTSTRAÙE 77**  
**HEIDENHEIM-OGGENHAUSEN 89522**  
**Deutschland**


Chemische Analyse (%)											According to EN10204 3.1
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	V	Al
0.092	0.45	1.53	0.011	0.009	0.04	0.02	<0.01	0.01	0.07	<0.01	0.020

Mechanische Werte des Schweißgutes					According to EN10204 2.2	
Zugversuch					Kerbschlagbiegeversuch	
Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A5 %	Temp. °C	
AW	20	480	570	28	-40	

## Anmerkungen

Das vorstehend beschriebene Produkt wurde hergestellt, geprüft und geliefert in Übereinstimmung mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungs-Programm.

Firmenname  
Lincoln Electric France SAS  
AVENUE FRANKLIN ROOSEVELT  
76121 LE GRAND QUEVILLY CEDEX  
France

Verfasser  
**C.Dascalu**  
  
Position: QES Manager

Verfasser  
Von **Francis Littaye**  
Dienststellung **Operation Officer**  
Datum **MAR/27/2025**

Zertif.-No.  
**02600930**  
ZEU\_CMN\_FCW , 1

