

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	07.11.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147221	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	277623 si	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00 x 1000	Gewicht in kg: 10,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	E250355	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,04	Mn: 0,11	S :
P :	Cr : 0,07	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,004	V :	Ti : 0,07
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe : 0,13	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,003
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	11.11.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147265	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	277746 si	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00 x 1000	Gewicht in kg: 5,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	E250355	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,04	Mn: 0,11	S :
P :	Cr : 0,07	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,004	V :	Ti : 0,07
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe : 0,13	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,003
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	12.11.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147299	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	277866-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	E250355	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,04	Mn: 0,11	S :
P :	Cr : 0,07	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,004	V :	Ti : 0,07
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe: 0,13	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,003
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	09.10.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147014	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	275559-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	E250355	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,04	Mn: 0,11	S :
P :	Cr : 0,07	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,004	V :	Ti : 0,07
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe: 0,13	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,003
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	13.10.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147033	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	275733 si	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 MIG	Gewicht in kg: 210,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	E250355	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,04	Mn: 0,11	S :
P :	Cr : 0,07	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,004	V :	Ti : 0,07
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe : 0,13	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,003
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	20.10.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147070	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	276247 si	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 MIG	Gewicht in kg: 7,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	E250355	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,04	Mn: 0,11	S :
P :	Cr : 0,07	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,004	V :	Ti : 0,07
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe : 0,13	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,003
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	21.10.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147098	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	276318-MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 MIG	Gewicht in kg: 7,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	E250355	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,04	Mn: 0,11	S :
P :	Cr : 0,07	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,004	V :	Ti : 0,07
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe: 0,13	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,003
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	30.10.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147165	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	277070 si	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 MIG	Gewicht in kg: 7,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	E250355	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,04	Mn: 0,11	S :
P :	Cr : 0,07	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,004	V :	Ti : 0,07
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe : 0,13	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,003
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.