

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	18.10.2024	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	144251	
Lieferschein-Nr. / delivery note	:	2024-221655/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 MIG	Gewicht in kg: 14,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	E240322	

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)
chemical composition (wire / electrodes)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,004	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe: 0,11	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,005
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥130
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	18.10.2024	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	144314	
Lieferschein-Nr. / delivery note	:	2024-221704/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 MIG	Gewicht in kg: 35,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	E240322	

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)
chemical composition (wire / electrodes)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,004	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe: 0,11	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,005
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥130
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	23.10.2024	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	144317	
Lieferschein-Nr. / delivery note	:	2024-222009/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 MIG	Gewicht in kg: 21,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	E240322	

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)
chemical composition (wire / electrodes)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,004	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe: 0,11	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,005
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥130
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	19.11.2024	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	144554	
Lieferschein-Nr. / delivery note	:	2024-223816/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 MIG	Gewicht in kg: 7,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	E240322	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,004	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe: 0,11	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,005
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥130
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	10.01.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	144830	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	256703/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	E240322	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,004	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe: 0,11	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,005
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥130
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	16.01.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	144887	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	257196/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	E240322	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,004	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe: 0,11	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,005
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥130
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	22.01.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	144917	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	257573/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 MIG	Gewicht in kg: 35,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	E240322	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,004	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe: 0,11	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,005
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥130
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	03.02.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	144944	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	258481 si	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00 x 1000	Gewicht in kg: 5,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg 4,5 Mn	
Chargen Nr. / batch no.	:	E240322	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,1	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,004	V :	Ti : 0,08
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe : 0,11	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,005
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5183 (ALMg 4,5 Mn 0,7)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥130
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.