

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	28.07.2025		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	146454		
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	270588 si		
Abmessung in mm / dia.	:	1,60 x 1000	Gewicht in kg:	5,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-309	1.4829	
Chargen Nr. / batch no.	:	571094		

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,079	Si : 0,87	Mn: 1,89	S : 0,01
P : 0,021	Cr : 23,22	Ni : 12,63	Mo: 0,21
Nb: 0,01	Cu: 0,15	V :	Ti : 0,003
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,081
N : 0,056	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

EN ISO 14343-A

W 22 12 H

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	13.05.2025		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	145893		
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	265591/MG		
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg:	10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-309	1.4829	
Chargen Nr. / batch no.	:	571094		

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,079	Si : 0,87	Mn: 1,89	S : 0,01
P : 0,021	Cr : 23,22	Ni : 12,63	Mo: 0,21
Nb: 0,01	Cu: 0,15	V :	Ti : 0,003
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,081
N : 0,056	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

EN ISO 14343-A

W 22 12 H

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	29.09.2025		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	146922		
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	274768 si		
Abmessung in mm / dia.	:	1,60 x 1000	Gewicht in kg:	5,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-309	1.4829	
Chargen Nr. / batch no.	:	571094		

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,079	Si : 0,87	Mn: 1,89	S : 0,01
P : 0,021	Cr : 23,22	Ni : 12,63	Mo: 0,21
Nb: 0,01	Cu: 0,15	V :	Ti : 0,003
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,081
N : 0,056	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

EN ISO 14343-A

W 22 12 H

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.