

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	05.11.2024	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	144440	
Lieferschein-Nr. / delivery note	:	2024-222726/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,50x350	Gewicht in kg: 55,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-RR B 7	
Chargen Nr. / batch no.	:	4979737	

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)
chemical composition (wire / electrodes)

C : 0,09	Si : 0,27	Mn: 0,64	S : 0,003
P : 0,019	Cr : 0,04	Ni : 0,02	Mo: 0,01
Nb: 0,002	Cu: 0,04	V : 0,007	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.1 E 6013

EN ISO 2560-A

E 38 2 RB 12

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	>380
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	470-600
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	>20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	>47 (-20°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.