

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 14.03.2024
Ihre Bestell-Nr. / your order : 142616
Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-205942/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 20,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 40804110

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,83	Mn: 1,59	S : 0,011
P : 0,012	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,01	V : 0,004	Ti : 0,002
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,034
N : 0,006	W :	Sn: 0,004	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,011/B:0,001/As:0,001/Ta:0,01/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 08.05.2024
Ihre Bestell-Nr. / your order : 143090
Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-210209/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 40804110

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,83	Mn: 1,59	S : 0,011
P : 0,012	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,01	V : 0,004	Ti : 0,002
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,034
N : 0,006	W :	Sn: 0,004	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,011/B:0,001/As:0,001/Ta:0,01/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 07.06.2024
Ihre Bestell-Nr. / your order : 143294
Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-212401/si
Abmessung in mm / dia. : 1,00 x 1000 Gewicht in kg: 20,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-WSG 2
Chargen Nr. / batch no. : 40804110

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,07	Si : 0,83	Mn: 1,59	S : 0,011
P : 0,012	Cr: 0,02	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,01	V : 0,004	Ti : 0,002
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,034
N : 0,006	W :	Sn: 0,004	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,011/B:0,001/As:0,001/Ta:0,01/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	15.07.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	146331	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	269728/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-WSG 2	
Chargen Nr. / batch no.	:	40804110	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,07	Si : 0,83	Mn: 1,59	S : 0,011
P : 0,012	Cr : 0,02	Ni : 0,02	Mo:
Nb: 0,001	Cu: 0,01	V : 0,004	Ti : 0,002
Al : 0,003	Mg:	Fe :	Co: 0,034
N : 0,006	W :	Sn: 0,004	Zn :
Zr : 0,001	diverse: Pb:0,011/B:0,001/As:0,001/Ta:0,01/Sb:0,001/Ca:0,0005		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.18 ER70S-6 / TÜV 07788 (1,0-4,0mm)

EN ISO 636-A

W 46 5 W3Si1

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥460
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	530-680
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-50°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.