

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	15.05.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	145913	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	265756/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 MIG	Gewicht in kg: 15,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-NiMoCr	
Chargen Nr. / batch no.	:	38101	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,08	Si : 0,56	Mn: 1,62	S : 0,007
P : 0,013	Cr : 0,32	Ni : 1,45	Mo: 0,267
Nb:	Cu:	V : 0,065	Ti : 0,001
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr : 0,004	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.28 ER100S-G / TÜV

EN ISO 16834

G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥690
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥790
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.