

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 14.10.2025
Ihre Bestell-Nr. / your order : 147009
Vorgangs-Nr. / operation no. : 275766-MG
Abmessung in mm / dia. : 1,20 MIG Gewicht in kg: 15,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-310 1.4842
Chargen Nr. / batch no. : 353115-81809

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,1	Si : 0,35	Mn: 1,65	S : 0,0008
P : 0,018	Cr : 25,93	Ni : 20,69	Mo: 0,07
Nb: 0,009	Cu: 0,08	V :	Ti : 0,003
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,11
N : 0,055	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0007		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.9 ~ER310

EN ISO 14343-A

G 25 20

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.