

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 22.07.2025
Ihre Bestell-Nr. / your order : 146422
Vorgangs-Nr. / operation no. : 270183/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000 Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-347 1.4551
Chargen Nr. / batch no. : 351749-80457

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,043	Si : 0,77	Mn: 1,35	S : 0,0083
P : 0,018	Cr : 19,16	Ni : 9,62	Mo: 0,05
Nb: 0,64	Cu: 0,07	V : 0,06	Ti : 0,005
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,07
N : 0,049	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER347Si / TÜV 10483 (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(1,6-4,0mm)

EN ISO 14343-A

W19 9 Nb Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.