

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 21.05.2025
Ihre Bestell-Nr. / your order : 145821
Vorgangs-Nr. / operation no. : 265169/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,00 x 1000 Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316
Chargen Nr. / batch no. : 350043-80959

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,015	Si : 0,7	Mn: 1,92	S : 0,0061
P : 0,023	Cr : 19,75	Ni : 10,72	Mo: 0,11
Nb: 0,009	Cu: 0,14	V : 0,05	Ti : 0,003
Al : 0,005	Mg:	Fe :	Co: 0,1
N : 0,051	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0007		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER308LSi / TÜV

EN ISO 14343-A

W 19 9 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.