

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 21.05.2025
Ihre Bestell-Nr. / your order : 145821
Vorgangs-Nr. / operation no. : 265169/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,60 x 1000 Gewicht in kg: 25,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316
Chargen Nr. / batch no. : 345330-79959

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,017	Si : 0,75	Mn: 1,9	S : 0,0098
P : 0,019	Cr : 19,59	Ni : 10,66	Mo: 0,09
Nb: 0,005	Cu: 0,12	V : 0,06	Ti : 0,004
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,11
N : 0,048	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0006		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER308LSi / TÜV

EN ISO 14343-A

W 19 9 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.