

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	10.12.2024	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	144732	
Lieferschein-Nr. / delivery note	:	2024-225472/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 20,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-310 1.4842	
Chargen Nr. / batch no.	:	340527-79608	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,1	Si : 0,44	Mn: 1,62	S : 0,0006
P : 0,016	Cr : 25,77	Ni : 21,04	Mo: 0,06
Nb:	Cu: 0,07	V :	Ti : 0,003
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,14
N : 0,051	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.9 –ER310

EN ISO 14343-A

W 25 20

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 10.12.2024
Ihre Bestell-Nr. / your order : 144704
Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-225474/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-310 1.4842
Chargen Nr. / batch no. : 340527-79608

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,1	Si : 0,44	Mn: 1,62	S : 0,0006
P : 0,016	Cr : 25,77	Ni : 21,04	Mo: 0,06
Nb:	Cu: 0,07	V :	Ti : 0,003
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,14
N : 0,051	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.9 –ER310

EN ISO 14343-A

W 25 20

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.