

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 30.09.2025
Ihre Bestell-Nr. / your order : 146944
Vorgangs-Nr. / operation no. : 274904-MG
Abmessung in mm / dia. : 0,60 MIG Gewicht in kg: 12,5
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
Chargen Nr. / batch no. : 326819-76799

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,015	Si : 0,77	Mn: 1,87	S : 0,015
P : 0,014	Cr : 18,32	Ni : 11,51	Mo: 2,54
Nb: 0,013	Cu: 0,1	V : 0,06	Ti : 0,005
Al : 0,004	Mg:	Fe :	Co: 0,13
N : 0,063	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse: B:0,0005		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 12 3 LSi

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥32 (-196°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.