

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	18.11.2025		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	147305/147328		
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	278216-MG		
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 MIG	Gewicht in kg:	15,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-430 Ti	1.4502	
Chargen Nr. / batch no.	:	320686-75406		

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,008	Si : 0,72	Mn: 0,72	S : 0,0005
P : 0,017	Cr : 17,54	Ni : 0,22	Mo: 0,03
Nb:	Cu: 0,07	V :	Ti : 0,5
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.9 ~ER439

EN ISO 14343-A

G Z17Ti

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥220
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥410
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥15
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.