

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 09.12.2025
Ihre Bestell-Nr. / your order : 147506
Vorgangs-Nr. / operation no. : 279836-MG
Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000 Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-CrMo 1 1.7339
Chargen Nr. / batch no. : 255045240009

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,085	Si : 0,633	Mn: 1,08	S : 0,008
P : 0,01	Cr : 1,1	Ni : 0,068	Mo: 0,456
Nb: 0,003	Cu: 0,177	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn: 0,004	Zn :
Zr :	diverse: Sb:0,002 As:0,001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.28 ER80S-G / TÜV (1,00-4,00 mm)

EN ISO 21952-A

W CrMo1Si (Wärmebehandlung s.Norm)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥355
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.