

Merkle Schweißtechnik GmbH
Niederlassung Koeln
Unnauer Weg 7a
50767 Köln
Deutschland

Abnahmeprüfzeugnis 3.1
Inspection certificate 3.1
nach / as per : EN 10204
Nr. 2025-2091374978-10-241813-014
Rev. 0 Seite / Page : 1 / 1

Bestell-Nr.	PO no.	0000795278/E-9055556	vom / of 16.07.2025
Auftrags-Nr.	Order no.	1091246266	
Lieferschein/Pos./Splitt	Delivery note/pos./split	2091374978/000000/000010	vom / of 16.07.2025
Produkt	Product	WIG-Stab/-Draht / GTAW rod/wire	
Handelsname	Trade name	THERMANIT GE-316L	
Normbezeichnung	Standard designation	EN ISO 14343-A - W 19 12 3 L AWS A5.9: ER316L	
Abmessung	Dimension	2,0 x 1000 mm	118068
Charge	Heat no.	241813	77313
Liefermenge	Quantity	80,0 KG	1SB7A00W 0015

Chemische Analyse in % des Produktes

Chemical composition in % of the product

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu						
0,01	0,35	1,6	0,015	0,012	18,4	2,6	12,0	0,05						

Mechanische Gütewerte

Mechanical properties

EN 10204 - 2.2

Zugversuch								Tensile test							
T	ReL / Rp 0,2	Rp 1,0	Rm	A (Lo = 5d)	Z	WBH	Bemerkung								
	MPa	MPa	MPa	%	%	PWHT	Remarks								
20°C	≥ 320		≥ 510	≥ 25											
Kerbschlagbiegeversuch								Impact test							
T	Kerbschlagarbeit	Mittelwert	Laterale Breitung	Duktiler Bruchanteil	WBH	Bemerkung									
	Impact energy	Average	Lateral expansion	Shear fracture	PWHT	Remarks									
	KV / J	KV / J	mm	%											
-196°C	≥ 32														
20°C	≥ 60														

WRC 92: 8 FN

Ort / Town
Hamm

Datum / Date
16.07.2025

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

Abnahmebeauftragter / Authorized representative
Stein