

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	07.02.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	145061	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	258897/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 MIG	Gewicht in kg: 15,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-NiCu 1	
Chargen Nr. / batch no.	:	241042240541	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,07	Si : 0,76	Mn: 1,463	S : 0,009
P : 0,009	Cr : 0,303	Ni : 0,767	Mo: 0,032
Nb:	Cu: 0,371	V : 0,002	Ti : 0,002
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr : 0,001	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.28 ER 80 S-G / TÜV MIG 09026 (0,8-1,6mm)

EN ISO 14341-A

G 50 4 M21 Z

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥500
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	560-720
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥18
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.