

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	28.02.2025		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	145254		
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	260543/MG		
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 MIG	Gewicht in kg:	15,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-CrMo 1	1.7339	
Chargen Nr. / batch no.	:	241039830449		

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,085	Si : 0,599	Mn: 1,067	S : 0,007
P : 0,008	Cr : 1,06	Ni : 0,093	Mo: 0,463
Nb: 0,005	Cu: 0,184	V : 0,001	Ti :
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn: 0,005	Zn :
Zr :	diverse: As:0,003 Sb:0,002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.28 ER80S-G / TÜV 10811 (0,8-1,6mm)

EN ISO 21952-A

G CrMo1Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥355
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.