

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 16.05.2025
Ihre Bestell-Nr. / your order : 145652
Vorgangs-Nr. / operation no. : 264924/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00 MIG Gewicht in kg: 15,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-600 HB 1.4718
Chargen Nr. / batch no. : 240043

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,45	Si : 3,03	Mn: 0,38	S : 0,001
P : 0,018	Cr : 9,31	Ni : 0,15	Mo: 0,06
Nb: 0,003	Cu: 0,29	V : 0,03	Ti : 0,006
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co:
N :	W : 0,011	Sn: 0,005	Zn :
Zr :	diverse: As:0,003		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

[DIN 8555: MSG 6-GZ-60 GP](#)

EN ISO 14700

S Fe 8

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	
Härtebereich DIN 8555/T.1/hardness		HRC	57-62



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	03.06.2025		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	145974		
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	266950/MG		
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 MIG	Gewicht in kg:	30,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-600 HB	1.4718	
Chargen Nr. / batch no.	:	240043		

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,45	Si : 3,03	Mn: 0,38	S : 0,001
P : 0,018	Cr : 9,31	Ni : 0,15	Mo: 0,06
Nb: 0,003	Cu: 0,29	V : 0,03	Ti : 0,006
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co:
N :	W : 0,011	Sn: 0,005	Zn :
Zr :	diverse: As:0,003		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

DIN 8555: MSG 6-GZ-60 GP

EN ISO 14700

S Fe 8

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	
Härtebereich DIN 8555/T.1/hardness		HRC	57-62



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	13.06.2025		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	146066		
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	267620/MG		
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 MIG	Gewicht in kg:	30,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-600 HB	1.4718	
Chargen Nr. / batch no.	:	240043		

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,45	Si : 3,03	Mn: 0,38	S : 0,001
P : 0,018	Cr : 9,31	Ni : 0,15	Mo: 0,06
Nb: 0,003	Cu: 0,29	V : 0,03	Ti : 0,006
Al : 0,002	Mg:	Fe :	Co:
N :	W : 0,011	Sn: 0,005	Zn :
Zr :	diverse: As:0,003		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

[DIN 8555: MSG 6-GZ-60 GP](#)

EN ISO 14700

S Fe 8

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	
Härtebereich DIN 8555/T.1/hardness		HRC	57-62



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.