

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

## Inspection certificate 3.1

nach / as per : EN 10204

Nr. 0000--000000-014

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

|                          |                          |                                                                             |
|--------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| Bestell-Nr.              | PO no.                   | vom / of                                                                    |
| Auftrags-Nr.             | Order no.                |                                                                             |
| Lieferschein/Pos./Splitt | Delivery note/pos./split | /000000/000000 vom / of                                                     |
| Produkt                  | Product                  | Fülldrahtelektrode / Tubular cored electrode                                |
| Handelsname              | Trade name               | <b>FOXcore 316L-T1</b>                                                      |
| Normbezeichnung          | Standard designation     | EN ISO 17633-A: T 19 12 3 L P M21/C1 1<br>AWS A5.22 / SFA-5.22: E316LT1-4/1 |
| Abmessung                | Dimension                | 0,9 mm                                                                      |
| Serien-Nr.               | Serial no.               | 2311535                                                                     |
| Liefermenge              | Quantity                 | 0,0                                                                         |

57633  
2SB7A03F  
0021

## Chemische Analyse in % des reinen Schweißgutes

## Chemical composition in % of the weld metal

|       |      |      |       |       |       |      |       |      |  |  |  |  |  |  |
|-------|------|------|-------|-------|-------|------|-------|------|--|--|--|--|--|--|
| C     | Si   | Mn   | P     | S     | Cr    | Mo   | Ni    | Cu   |  |  |  |  |  |  |
| 0,033 | 0,68 | 1,44 | 0,017 | 0,002 | 18,34 | 2,52 | 11,88 | 0,06 |  |  |  |  |  |  |

## Mechanische Gütewerte

## Mechanical properties

|                                    |                                             |                              |                                              |                                             |             |                      |                      |
|------------------------------------|---------------------------------------------|------------------------------|----------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------|----------------------|----------------------|
| Zugversuch Tensile test            |                                             |                              |                                              |                                             |             |                      |                      |
| T                                  | ReL / Rp 0,2<br>MPa                         | Rp 1,0<br>MPa                | Rm<br>MPa                                    | A (Lo = 5d)<br>%                            | Z<br>%      | WBH<br>PWHT          | Bemerkung<br>Remarks |
| 20°C                               | ≥ 350                                       |                              | ≥ 520                                        | ≥ 30                                        |             |                      |                      |
| Kerbschlagbiegeversuch Impact test |                                             |                              |                                              |                                             |             |                      |                      |
| T                                  | Kerbschlagarbeit<br>Impact energy<br>KV / J | Mittelwert Average<br>KV / J | Laterale Breitung<br>Lateral expansion<br>mm | Duktiler Bruchanteil<br>Shear fracture<br>% | WBH<br>PWHT | Bemerkung<br>Remarks |                      |
| -120°C                             | ≥ 32                                        |                              |                                              |                                             |             |                      |                      |
| 20°C                               | ≥ 47                                        |                              |                                              |                                             |             |                      |                      |

WRC 92: 7 FN

Ort / Town

Datum / Date

Abnahmebeauftragter / Authorized representative

02.09.2025

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.  
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

Ullner u. Ullner GmbH

Grüner Weg 25  
33098 Paderborn  
Deutschland

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Inspection certificate 3.1

nach / as per : EN 10204

Nr. 2025-2091377966-50-2311535-014

Rev. 0

Seite / Page : 1 / 1

|                          |                          |                                              |                     |
|--------------------------|--------------------------|----------------------------------------------|---------------------|
| Bestell-Nr.              | PO no.                   | LBE 218784                                   | vom / of 28.08.2025 |
| Auftrags-Nr.             | Order no.                | 1091248024                                   |                     |
| Lieferschein/Pos./Splitt | Delivery note/pos./split | 2091377966/000000/000050                     | vom / of 29.08.2025 |
| Produkt                  | Product                  | Fülldrahtelektrode / Tubular cored electrode |                     |
| Handelsname              | Trade name               | <b>FOXcore 316L-T1</b>                       |                     |
| Normbezeichnung          | Standard designation     | EN ISO 17633-A: T 19 12 3 L P M21/C1 1       |                     |
|                          |                          | AWS A5.22 / SFA-5.22: E316LT1-4/1            |                     |
| Abmessung                | Dimension                | 0,9 mm                                       | 100381              |
| Serien-Nr.               | Serial no.               | 2311535                                      | 57633               |
| Liefermenge              | Quantity                 | 25,0 KG                                      | 25B7A03F            |
|                          |                          |                                              | 0015                |

Chemische Analyse in % des reinen Schweißgutes

Chemical composition in % of the weld metal

|       |      |      |       |       |       |      |       |      |  |  |  |  |  |  |
|-------|------|------|-------|-------|-------|------|-------|------|--|--|--|--|--|--|
| C     | Si   | Mn   | P     | S     | Cr    | Mo   | Ni    | Cu   |  |  |  |  |  |  |
| 0,033 | 0,68 | 1,44 | 0,017 | 0,002 | 18,34 | 2,52 | 11,88 | 0,06 |  |  |  |  |  |  |

Mechanische Gütewerte

Mechanical properties

EN 10204 - 2.2

|                        |                  |            |                   |                      |      |           |           |              |  |  |  |  |  |  |  |
|------------------------|------------------|------------|-------------------|----------------------|------|-----------|-----------|--------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Zugversuch             |                  |            |                   |                      |      |           |           | Tensile test |  |  |  |  |  |  |  |
| T                      | ReL / Rp 0,2     | Rp 1,0     | Rm                | A (Lo = 5d)          | Z    | WBH       | Bemerkung |              |  |  |  |  |  |  |  |
|                        | MPa              | MPa        | MPa               | %                    | %    | PWHT      | Remarks   |              |  |  |  |  |  |  |  |
| 20°C                   | ≥ 350            |            | ≥ 520             | ≥ 30                 |      |           |           |              |  |  |  |  |  |  |  |
| Kerbschlagbiegeversuch |                  |            |                   |                      |      |           |           | Impact test  |  |  |  |  |  |  |  |
| T                      | Kerbschlagarbeit | Mittelwert | Laterale Breitung | Duktiler Bruchanteil | WBH  | Bemerkung |           |              |  |  |  |  |  |  |  |
|                        | Impact energy    | Average    | Lateral expansion | Shear fracture       | PWHT | Remarks   |           |              |  |  |  |  |  |  |  |
|                        | KV / J           | KV / J     | mm                | %                    |      |           |           |              |  |  |  |  |  |  |  |
| -120°C                 | ≥ 32             |            |                   |                      |      |           |           |              |  |  |  |  |  |  |  |
| 20°C                   | ≥ 47             |            |                   |                      |      |           |           |              |  |  |  |  |  |  |  |

WRC 92: 7 FN

Ort / Town

Hamm

Datum / Date

29.08.2025

Abnahmebeauftragter / Authorized representative

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift.  
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

Stein