

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 24.01.2025
Ihre Bestell-Nr. / your order : 144932
Vorgangs-Nr. / operation no. : 257793/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,20 MIG Gewicht in kg: 75,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-600 HB 1.4718
Chargen Nr. / batch no. : 230230

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C : 0,46	Si : 3,06	Mn: 0,39	S : 0,001
P : 0,018	Cr : 9,32	Ni : 0,13	Mo: 0,01
Nb: 0,006	Cu: 0,25	V : 0,02	Ti : 0,007
Al : 0,011	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn: 0,007	Zn :
Zr : 0,001	diverse: As:0,002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

[DIN 8555: MSG 6-GZ-60 GP](#)

EN ISO 14700

S Fe 8

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	
Härtebereich DIN 8555/T.1/hardness		HRC	57-62



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.