

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	22.05.2025	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	145901	
Vorgangs-Nr. / operation no.	:	265919 si	
Abmessung in mm / dia.	:	0,80 MIG	Gewicht in kg: 5,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-CuSi 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	225125	

Chemische Zusammensetzung (Schweißgut (SE/FDE) / Massivprodukt)
chemical composition (welding material/solid product)

C :	Si : 2,89	Mn: 0,93	S :
P : 0,0023	Cr :	Ni : 0,004	Mo:
Nb:	Cu: Bal.	V :	Ti :
Al : 0,0031	Mg:	Fe : 0,074	Co:
N :	W :	Sn: 0,0053	Zn : 0,0085
Zr :	diverse: Pb:0,0019		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
AWS A-5.7 ER CuSi-A

EN ISO 24373-A

S Cu 6560

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	>100
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	330-370
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥40
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	>50



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.